

Artikelnummer: 50070096



Haupteigenschaften

- Hochwertiger Kunststoffbehälter mit 1,5 L Kapazität
- Leistung max. 500W
- 2 Geschwindigkeitsstufen + Puls-Funktion
- 2 Sicherheitsschalter –Gerät kann nur betrieben werden mit korrekt aufgesetztem Deckel und Mixbehälter
- KB Zeit 2min.
- 4-fach Edelstahl-Messer
- Geräuschpegel ca. 85 dB (bei 1 m Distanz)
- Kabellänge ca. 80 cm



Artikelnummer: 50070096

Lieferumfang

- Standmixer MD10764
- Motorblock
- Mixbehälter mit integriertem Messersatz
- Messbecher
- Spritzschutzdeckel
- Bedienungsanleitung
- Garantiekarte

Standardinformationen

- Abmessungen Breite: 21,5 cm
- Abmessungen Höhe: 38 cm
- Abmessungen Tiefe: 18 cm
- Gewicht: 1,42 kg
- Garantie: 24 Monate