

Artikelnummer: 50065735

### Haupteigenschaften

- Abnehmbarer Handsauger
- Beutellose Zyklonen-Technologie
- Einklappbarer Griff
- Leistung 90 Watt
- Saugleistung 4,5 kPa
- Integrierter Li-Ion Akku (14,8 V - 2000 mAh)
- Ladezeit ca. 6 Stunden
- Betriebszeit bis zu 18 Minuten
- Kopf um 180° schwenkbar
- Motorisierte Bürste
- Abnehmbare Bürstenrolle
- Waschbarer EPA Filter
- Kapazität Staubbehälter: 0,5 L
- Lautstärke 75 dB

### Lieferumfang

- 2in1 Handstaubsauger MD 16911
- Ladestation
- Staubbürste
- Fugendüse
- Netzteil

### Standardinformationen

- Abmessungen Breite: 26 cm
- Abmessungen Höhe: 22 cm
- Abmessungen Tiefe: 114 cm
- Gewicht: 3 kg
- Garantie: 24 Monate